

## Ref. 03113 - Pastillas Efervescentes Efervescentes TUBE CLEAN Canalizaciones



**Aplicaciones:** Complejo biológico a base de enzimas y microorganismos para la higienización de desagües, tuberías y canalizaciones.

**Tratamiento de canalizaciones así como W.C. en hoteles, apartamentos, residencias de mayores, restaurantes, chalés, campings e industria alimentaria y polideportivos.**

Producto de triple acción; ambientadora, desodorizante y preventiva.

|         |                   |         |
|---------|-------------------|---------|
| KG      |                   |         |
| 500 gr. | Bote 24 Pastillas | 5 botes |

### Áreas de uso:



## Características generales:

- Recomendado para tratamiento de canalizaciones en hoteles, apartamentos, restaurantes, oficinas, campings, urbanizaciones, chalés, etc.
- Puede ser utilizado como desengrasante e higienizante para fosas sépticas, estaciones de bombeo, trampas de grasas.

## Especificaciones técnicas:

### Propiedades físicas y químicas:

Producto enzimático biológico: Su fórmula concentrada contiene millones de microorganismos seleccionados para el tratamiento e higiene de inodoros así como de tuberías, canalizaciones.

Triple acción:

- 1) Ambientadora: con un agradable perfume a cítricos.
- 2) Desodorización: las enzimas impregnan las tuberías y se comen la suciedad eliminando malos olores.
- 3) Preventiva: se evitan atascos y formación de depósitos (sarro). Activo: Desde los primeros segundos los microorganismos seleccionados son

estimulados por los millones de burbujas. Biológico: Acelera la degradación de la suciedad, grasas y materias orgánicas.

Medio ambiente: respetuoso con el medioambiente. Producto natural. (Environmentally friendly)

### Modo de empleo:

- 1) Uso en fregaderos, lavabos, duchas. Diluir una pastilla en un vaso con agua. Una vez realizada la efervescencia vaciar el contenido en el fregadero, ducha o lavabo, repetir el proceso cada 15 días, preferiblemente durante la noche.
- 2) Uso en W.C. Cada 15 días depositar una pastilla directamente sobre el agua del W.C. y dejar actuar. Transcurridas unas horas vaciar la cisterna.

Para casos persistentes o inactividad prolongada aumentar la dosis.

## Presentación:

- Presentación:** Bote con 24 pastillas retractorizadas individualmente.
- Embalaje:** 5 botes por caja.
- Código de barras:** N°EAN 8424559031131.
- Todos los envases y embalajes son reciclables.

"La información aparecida en esta Ficha Técnica se tiene como cierta y correcta. No obstante, la exactitud total de esta información así como cualquier sugerencia o recomendación se hace sin garantía. Dado que las condiciones de uso están más allá del control de nuestra empresa, es responsabilidad del usuario determinar las condiciones para un uso seguro de este producto."