



Tork SmartOne® Papel Higiénico Mini

Color: Blanco



ventajas

- Gran capacidad: menos mantenimiento
- Dispensación de una única hoja: reduce el consumo de papel hasta un 40 %
- Higiénico: solo se toca la hoja que se va a utilizar
- Diseño robusto en policarbonato: duradero en entornos exigentes y con un elevado tránsito de usuarios
- Cubierta traslúcida: permite saber cuándo es necesario reponer
- Dispensador de dimensiones más reducidas: recomendado para ubicaciones más pequeña
- Tejido suave con alto brillo
- Hojas grandes para mayor comodidad
- SmartCore característica: la manera más fácil de extraer un núcleo, más fácil y rápido



620



111.6 m



13.4 cm



2



propiedades del producto

artículo	sistema	Longitud del rollo	Anchura del rollo	Diámetro del rollo	Número de servicios	Longitud del servicio	Diámetro interior del tubo central	Capas	Color
472193	T9	111.6 m	13.4 cm	15 cm	620	18 cm	4.4 cm	2	Blanco

descripción

El sistema Tork SmartOne mini (T9) es un sistema de dispensación exclusivo de una sola hoja en un rollo, perfectamente apto para ubicaciones con un gran tránsito de usuarios, incluso en los entornos más exigentes.





Tork SmartOne® Papel Higiénico Mini

Color: Blanco

datos de envío

artículo para consumidor

EAN	7322540656282
artículos	1
material	Plastic
altura	134 mm
anchura	150 mm
longitud	150 mm
volumen	3.0 dm ³
peso neto	494 g
peso bruto	503 g

artículo para transporte

EAN	7322540656299
artículos	12
artículos para consumidor	12
material	Plastic
altura	268 mm
anchura	300 mm
longitud	450 mm
volumen	36.2 dm ³
peso neto	5.9 kg
peso bruto	6.1 kg

palé

EAN	7322540678185
artículos	576
artículos para consumidor	576
altura	2294 mm
anchura	800 mm
longitud	1200 mm
volumen	1.7 m ³
peso neto	284.3 kg
peso bruto	291.7 kg



medio ambiente

Contenido

Fibras vírgenes

Fibras recicladas

Productos químicos

Material

En el proceso de elaboración del producto de papel se utilizan tanto fibras vírgenes como papel reciclado. En el proceso, es cuestión de encontrar una solución eficiente en el que tanto las fibras vírgenes como el papel reciclado desempeñen una función importante. Los diferentes tipos de fibra requieren diferentes procesos, lo que determina las propiedades del producto final y hace que el tipo de fibra (reciclada o virgen) sea menos importante.

Los beneficios medioambientales y la viabilidad económica del papel reciclado como fuente de materia prima dependen de su disponibilidad, distancia de transporte y la calidad del material recuperado.

Blanqueo de las fibras El proceso de blanqueo consiste en aclarar las fibras para obtener una celulosa brillante y una determinada pureza de la fibra, con el fin de satisfacer las demandas de los productos de higiene y, en algunos casos, cumplir con los requisitos de seguridad alimentaria. En la actualidad se utilizan diferentes métodos para el blanqueo ECF (libre de cloro elemental), que emplea dióxido de cloro, y el blanqueo TCF (libre de cloro total), que emplea ozono, oxígeno y peróxido de hidrógeno.

Productos químicos La evaluación de los productos químicos utilizados en el proceso, así como de los productos químicos funcionales, se realiza desde un punto de vista medioambiental, de salud y seguridad ocupacionales y de seguridad del producto.

Los productos químicos funcionales utilizados son:

Agente de resistencia en húmedo
Colorante = si es de color

Los productos químicos utilizados en el proceso son:

Antipitch
Agente protector
Recubrimiento Yankee
Antiespumante
Agentes dispersantes y tensoactivos
Control de cargas y pH
Aditivos de retención
Agente de drenaje
Envases
Cumplimiento de la Directiva 94/62/CE relativa a los envases y residuos de envases: Sí



Tork SmartOne® Papel Higiénico Mini

Color: Blanco

Contacto con alimentos Este producto cumple los requisitos legislativos aplicables a los materiales destinados a entrar en contacto con alimentos, hecho que queda demostrado mediante la certificación otorgada por un tercero. Asimismo, el producto es seguro para la limpieza de superficies en contacto con alimentos y también puede entrar en contacto directo con productos alimenticios durante breves periodos de tiempo.

Etiqueta medioambiental = ecoetiqueta europea Este producto cuenta con la ecoetiqueta europea.

Fecha de publicación: 2011

Fecha de revisión: 23-05-2014

Producción

Las materias primas se elaboran y el producto se transforma en la planta de Cuijk (Países Bajos), y cuenta con las certificaciones ISO 9001:2008, ISO 14001, OHSAS 18001 y BRC-IoP.

Eliminación y destrucción

El producto TOALLA DE MANO se utiliza principalmente para la higiene personal y puede desecharse junto con los residuos domésticos.