

## Ficha técnica de producto

**Recargas Quadrasan® 300 – Reouestos de limpieza y dosificación automáticos**


<b>Modelo Vectair</b>	QUADRASAN® 300
<b>Descripción</b>	RECARGAS DE QUADRASAN® (BACTERIOSTÁTICO)
<b>Categoría de producto</b>	BAÑO
<b>Código de producto</b>	FQ-300 (Unfragranced) FQ-300-F (Citrus Tingle) FQ-300-FG (Exotic Garden) FQ-300F-ESP (ESP Mandarin) FB-300 (Biosolve)
<b>Número de código de barras</b>	FQ-300 (Unfragranced) = 5060060074002 FQ-300-F (Citrus Tingle) = 5060060074019 FQ-300-FG (Exotic Garden) = 5060060074033 FQ-300F-ESP (ESP Mandarin) = 5060060074088 FB-300 (Biosolve) = 5060060074071

<b>Descripción de producto</b>	Quadrasan® 300 Repuestos de limpieza y dosificación automáticos. Limpia e inhibe la acumulación de sales de ácido úrico y cal. Ideal para todo tipo de lavabos, urinarios y aseos.		
<b>Características y beneficios</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 3000 dosis medidas por cada recarga.</li> <li>• Las recargas son disponibles en formato químico o biológico.</li> <li>• Varias fragancias disponibles (sólo en formato químico).</li> <li>• Los aparatos urinarios permanecen limpios, mantenidos y libres de olores.</li> <li>• Limpia y desodoriza en la fuente y protege entre intervalos de limpieza</li> <li>• Las recargas funcionarán de manera eficaz en el Quadrasan® Automatic Hygiene</li> <li>• Dispensadores de mantenimiento y aparatos similares de competición</li> </ul>		
<b>Dimensiones críticas (Al x An x Pr)</b>	<b>mm</b>	103 x 41 x 151	<b>pulgadas</b> 4.1 x 1.6 x 5.9
<b>Peso (aproximado)</b>	<b>kg</b>	0.35	<b>lb</b> 0.77
<b>Especificaciones del embalaje</b>	6 x recargas en cada caja		
<b>X 6 Dimensiones del cartón (An x Pr x Al)</b>	<b>mm</b>	210 x 150 x 160	<b>pulgadas</b> 8.3 x 5.9 x 6.3

Ficha técnica de producto- V003

 Model No. Issue 3  
04 August 2015

**EMEA Head Office:** Vectair Systems Ltd | Unit 3 The Trident Centre | Armstrong Road | Basingstoke | Hampshire | RG24 8NU | UK | General enquiries: [emea.info@vectairsystems.com](mailto:emea.info@vectairsystems.com) | Tel: +44 (0) 1256 319 500 | Fax: +44 (0) 1256 319 510

**North American Headquarters:** Vectair Systems Inc. | 2095 Spicer Cove | Covington Way Distribution Center | Memphis | TN38134 | USA | PO Box 11068 | General enquiries: [info@vectairsystems.com](mailto:info@vectairsystems.com) | Tel: 901 373 7818 | Toll Free: 877 697 7276

<b>X 6 Peso bruto (aproximado)</b>	<b>kg</b>	2.3	<b>lb</b>	5.1
<b>Vida útil</b>	<b>24 meses</b>			
<b>Cantidad mínima de pedido</b>	1 caja			
<b>Cantidad por paleta (aprox)</b>	Carretera y mar= 222 cajas (1332 unidades)			

\* Nota: Las características, especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.