

Código de artículo	140.39
Descripción	RECIPIENTES INYECTADOS "ELIPSES"
Catálogo	HOS 82
Última modificación	19/11/2018 10:21:29



Especificaciones del producto

Unidad de medida CIEN
Tamaño 6,5x6,5 CM
Material PS
Color TRANSPARENTE

Capacidad del recipiente 2x60 ML
Peso neto de una unidad (g) 0,00

Códigos

Intrastat 39241000
ITF14 18420499140398
EAN13 8420499140391

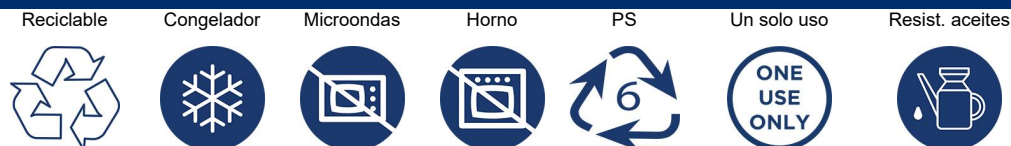
Embalaje

Paquete Unidades / paquete 100
Medidas paquete (cm) 30,12 x 34,94 x 21,35
Peso paquete (kg) 2,14
Volumen paquete (m³) 0,0224630

Caja Unidades / caja 500
Paquetes/caja 5
Medidas caja (cm) 51,50 x 59,75 x 36,50
Peso caja (kg) 10,71
Volumen caja (m³) 0,1123151

Palet Cajas/capa 8
Cajas/Palet 8
Mosaico (U base x pisos) 8 x 1
Peso (kg) 109,68
Tipo de palet (cm) E159: 120,00 x 80,00 x 14,00

Usos / Certificados



Este producto cumple con el Reglamento (CE) nº 1935/2004 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 27 de octubre de 2004, sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.

Este producto cumple con el Reglamento (UE) nº 10/2011 de la Comisión, de 14 de enero de 2011, de materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos.

Desde 2005, Garcia de Pou está certificada con la UNE-EN ISO 9001 – Sistema de gestión de calidad. Nº Registro 0.04.04392 (TUV RHEINLAND).



Nº RSIPAC: 39.04307/CAT
RGSEAA: 39.00942/GE

Registro Sanitario de Industrias y Productos Alimentarios.