

Pedrosa

HIGIENE INDUSTRIAL Y COMPLEMENTOS HORECA

Artículo

ENVASE HERMÉTICO 2.5 L RECTANGULAR 32.5X17.6X6.5CM GN 1/3



- **NUEVO CIERRE MÁS HERMETICO.** El nuevo diseño del *doble labio hermético de la tapa* mejora la hermeticidad del recipiente y por tanto conservan mejor
- **AUMENTA LA VIDA ÚTIL DEL ALIMENTO.** La tapa va provista de un canal que permite extraer parcialmente el aire del interior del recipiente reduciendo la oxidación del alimento y prolongando su vida útil hasta un 25%* (*Estudio realizado por el Grupo de Investigación en Alimentos de Origen Vegetal de la Universidad de Zaragoza)
- **FACIL APERTURA.** La tapa incorpora un tirador especial para facilitar la apertura del contenedor

MEDIDAS MILÍMETROS: 325x176x 65

MEDIDAS PULGADAS: 12 3/4 x 6 15/16 x 2 1/2''

CAPACIDAD L.: 2,5

CAPACIDAD QT./OZ.: 2.6 qt.